



李龙泰,罗学彬,张春杰,等. LDHs 衍生 In-Co 催化剂制备及其 CO₂加氢制甲醇[J]. 能源环境保护, 2021, 35(6):34-41.

LI Longtai, LUO Xuebin, ZHANG Chunjie, et al. LDHs derived In-Co catalyst and its properties for CO₂ hydrogenation to methanol[J]. Energy Environmental Protection, 2021, 35(6):34-41.

移动扫码阅读

LDHs 衍生 In-Co 催化剂制备及其 CO₂ 加氢制甲醇

李龙泰¹,罗学彬²,张春杰^{1,2},王逸夫³,郭利民^{1,*}

(1.华中科技大学 环境科学与工程学院,湖北 武汉 430074;2.山西新华防化装备研究院有限公司,山西 太原 030008;3.华中科技大学 中欧清洁与可再生能源学院,湖北 武汉 430074)

摘要:为了改进 CO₂加氢制甲醇催化剂,向 In₂O₃体系中引入 Co 元素,采用水热合成的方式,以层状复合氢氧化物(LDHs) [Co²⁺_{1-x}In³⁺_x(OH)₂]^{x+}[A_{x/n}]ⁿ⁻作为前驱体合成了不同 In/Co 摩尔比的 In_xCo_{1-x}O_y催化剂。系统测试了催化性能,表征了催化剂的结构及表面化学性质,探讨了 LDHs 前驱体对催化剂结构的影响,分析了催化剂结构与其性能的关系。结果表明:以 LDHs 为前驱体的催化剂可有效抑制副产物 CH₄的生成,CH₄选择性在低空速或高温条件下仍不超过 1%;In_{0.25}Co_{0.75}O_y表现出最好的 CO₂加氢制甲醇性能,在压力为 5.0 MPa、温度为 300 °C、H₂ : CO₂为 3 : 1、GHSV 为 9 000 cm³/(g_{cat} · h) 的反应条件下,甲醇产率可以达到 3.75 mmol_{CH₃OH}/(g_{cat} · h)。

关键词:CO₂催化加氢;氧化铟;钴;层状复合氢氧化物

中图分类号:X511

文献标识码:A

文章编号:1006-8759(2021)06-0034-08

LDHs derived In-Co catalyst and its properties for CO₂ hydrogenation to methanol

LI Longtai¹, LUO Xuebin², ZHANG Chunjie^{1,2}, WANG Yifu³, GUO Limin^{1,*}

(1.School of Environmental Science and Engineering, Huazhong University of Science and Technology, Wuhan 430074, China;2.Shanxi Xinhua Chemical Defense Equipment Research Institute Co., Ltd., Taiyuan 030008, China;3.China-EU Institute for Clean and Renewable Energy, Huazhong University of Science and Technology, Wuhan 430074, China)

Abstract:Co element was introduced into the In₂O₃ system to optimize the catalyst of the hydrogenation of CO₂ to methanol. Using hydrothermal method, layered double hydroxides (LDHs) [Co²⁺_{1-x}In³⁺_x(OH)₂]^{x+}[A_{x/n}]ⁿ⁻ were used as precursors to synthesize In_xCo_{1-x}O_y catalyst with different In/Co molar ratios. The catalytic performance of CO₂ hydrogenation was systematically tested, and the structure and surface chemical properties were characterized. The influence of LDHs precursors on the structure and the structure-activity relationship of the prepared catalyst were discussed. The results show that the catalyst with LDHs precursors can effectively inhibit the formation of CH₄ by-product. Even at low GHSV or high temperature, the CH₄ selectivity is still lower than 1%. Catalyst In_{0.25}Co_{0.75}O_y shows the best catalytic performance of CO₂ hydrogenation to methanol. Under the reaction conditions of P=5.0 MPa, T=300 °C, H₂ : CO₂=3 : 1, GHSV=9 000 cm³/(g_{cat} · h), a methanol yield of 3.75 mmol_{CH₃OH}/(g_{cat} · h) was achieved.

Key Words:CO₂ catalytic hydrogenation; Indium oxide; Cobalt; Layered double hydroxides

收稿日期:2021-07-12;责任编辑:金丽丽

基金项目:国家自然科学基金面上项目(No. 21878116);湖北省自然科学基金杰出青年人才项目(No. 2019CFA070)

第一作者简介:李龙泰(1996-),男,湖北武汉人,硕士,主要研究方向为二氧化碳资源化利用。E-mail: hustlongtai@163.com

通讯作者简介:郭利民(1982-),男,山西太原人,博士,教授,主要研究方向为气体污染物控制、环境催化和可再生能源。E-mail: lmguo@hust.edu.cn

0 引言

由于人类的活动,大气中二氧化碳(CO₂)浓度逐年增加,引发了一系列全球气候及环境问题^[1-3]。采用CO₂作为碳源,利用可再生能源制氢,再通过催化加氢的方式,不仅可以减少温室气体的排放,还可以将CO₂转化为高附加值的化学产品,具有重要的战略意义^[4-9]。甲醇在CO₂加氢的众多产物中具有独特的优势,但由于CO₂加氢制甲醇的反应热力学限制,需要开发高效的CO₂加氢制甲醇催化剂^[10]。

近年来,In₂O₃作为一种高效的新型CO₂加氢制甲醇的催化剂在学界受到广泛关注^[11-12]。In₂O₃的优点和缺点都非常明显,In₂O₃具有较高的甲醇选择性,但其CO₂转化率较低使甲醇的时空产率(STY)较低^[11,13-14]。且In元素在地壳中含量较少,价格昂贵,限制了In₂O₃催化剂在工业上的应用。目前学术界常用的改良策略之一是向In₂O₃体系中引入过渡金属以增强H₂解离吸附以及H₂溢流的能力^[15-17]。已经有学者将Pd^[18-19]、Pt^[20-21]、Cu^[22]、Ni^[23]、Au^[24]、Co^[25]等元素引入In₂O₃体系中,该策略一方面减少了催化剂中In的含量,降低了成本,另一方面提高了甲醇产率,有更广阔的应用前景。

本文聚焦于In-Co催化剂体系。在传统共沉淀制备方法中,因两种金属溶解浓度积的不同,无法不同时沉淀,导致In和Co间的结合不够紧密,这种不紧密的结合可能导致催化剂的团聚进而影响催化活性^[25]。因此本文采用了层状复合氢氧化物结构(LDHs)作为前驱体合成了一系列In_xCo_{1-x}O_y催化剂用于催化CO₂加氢制甲醇。LDHs结构具有结合紧密的氢氧化物层和处于层间的阴离子,其中氢氧化物层的元素组成、比例可调变。此外,层间阴离子可以发生可逆交换,意味着其层间阴离子的种类和数量也可调变^[26]。以LDHs为前驱体,通过热处理得到的氧化物催化剂具有很多优越的特性,如较大的比表面积、丰富的孔道结构、较强的热稳定性等。LDHs前驱体中,In和Co在[Co_{1-x}²⁺In_x³⁺(OH)₂]^{x+}[A_{x/n}]ⁿ⁻结构中稳定存在,在焙烧过程中可保证两种元素间的紧密结合,抑制Co物种的团聚。

本文以LDHs为前驱体合成了不同In/Co比例的In_xCo_{1-x}O_y催化剂,系统测试了其催化CO₂加氢的性能,并对其结构、表面化学性质进行了表

征,探讨了LDHs前驱体对所制备催化剂结构的影响以及催化剂结构与其性能的关系。

1 实验方法

采用文献中报道的方法^[27]合成[Co_{1-x}²⁺In_x³⁺(OH)₂]^{x+}[A_{x/n}]ⁿ⁻LDHs前驱体。将Co(NO₃)₂·6H₂O和In(NO₃)₃·xH₂O溶于100mL去离子水中,使阳离子浓度为0.15mol/L,记为溶液A。将NaOH和Na₂CO₃按一定比例溶于100mL去离子水中,使阴离子浓度符合[CO₃²⁻]=2.0[M³⁺],[OH⁻]=1.8([M²⁺]+[M³⁺]),记为溶液B。将溶液A与溶液B混合后在3000rpm下离心1min,得到的悬浊液在125℃下水热24h。冷却至室温,过滤,用去离子水洗涤至pH值为7,过滤后的样品在60℃下干燥过夜,得到LDHs前驱体,记为In_xCo_{1-x}O_y-LDHs。将前驱体在500℃空气中煅烧4h得到所制备催化剂,记为In_xCo_{1-x}O_y-calcinated。作为参照的纯Co₃O₄和In₂O₃催化剂也按上述方法制备。

采用共沉淀法制备In_{0.2}Co_{0.8}O_y催化剂。将0.601gIn(NO₃)₂·xH₂O和2.238gCo(NO₃)₂·6H₂O溶于100mL去离子水中,然后加入100mL1.0mol/LNa₂CO₃水溶液。所得悬浊液在70℃下静置陈化1h,冷却至室温。过滤、洗涤、干燥及煅烧过程与上述方法相同。

CO₂催化加氢性能测试评价在课题组自制的微型固定床反应器进行。试验中所用的CO₂、H₂、Ar均为高纯气体。催化剂在测试前经过压片、破碎,过筛(40~60目),装入反应器中部,床层的上下两端用60~80目的石英砂填充。在典型的试验中,将0.2g粒度为0.25~0.43mm的催化剂装入反应器中。活化过程分别在300℃和常压下进行,在体积分数为20%的H₂/Ar气氛中活化2h,然后在Ar中400℃活化1h。标准反应过程为在4MPa、H₂:CO₂(体积比)=3:1、GHSV=24000cm³_{STP}/(g_{cat}·h)的条件下进行(除非另有说明)。气体出口管道包裹加热带使其保持在140℃以防止产物凝结。所有产物均采用在线气相色谱仪(FULI 9790H,中国)进行分析,气相色谱仪配有TDX-01填充柱的热导检测器(TCD)和HP-POLT Q毛细管柱的氢火焰离子检测器(FID)(Agilent,美国)。采用填充柱分离CO₂、Ar、CO,并用TCD分析;烃类化合物、醇类等含碳产物采用毛细管柱分离,并用FID分析。

CO_2 转化率 (CO_2 conversion)、产物选择性 (Selectivity (Product)) 和产物的时空产率 (STY) 通过使用 Ar 作为内标气 (假设反应过程中 Ar 的量保持不变) 的内部归一化方法来计算。所有数

$$\text{CO}_2\text{转化率} = \frac{f_{\text{CO}}A_{\text{CO}} + i(f_{\text{CH}_4}A_{\text{CH}_4} + f_{\text{C}_2\text{H}_6}A_{\text{C}_2\text{H}_6} + f_{\text{CH}_3\text{OH}}A_{\text{CH}_3\text{OH}})}{f_{\text{CO}_2}A_{\text{CO}_2} + f_{\text{CO}}A_{\text{CO}} + i(f_{\text{CH}_4}A_{\text{CH}_4} + f_{\text{C}_2\text{H}_6}A_{\text{C}_2\text{H}_6} + f_{\text{C}_3\text{H}_8}A_{\text{C}_3\text{H}_8} + f_{\text{C}_2\text{H}_6\text{O}}A_{\text{C}_2\text{H}_6\text{O}} + f_{\text{CH}_3\text{OH}}A_{\text{CH}_3\text{OH}})}$$

$$i = \frac{f_{\text{CH}_4-\text{TCD}}A_{\text{CH}_4-\text{TCD}}}{f_{\text{CH}_4-\text{FID}}A_{\text{CH}_4-\text{FID}}}$$

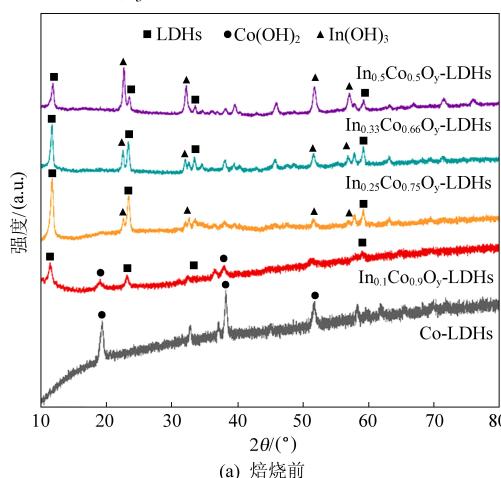
$$\text{产物选择性} = \frac{f_{\text{Product}}A_{\text{Product}}}{f_{\text{CO}}A_{\text{CO}} + i(f_{\text{CH}_4}A_{\text{CH}_4} + f_{\text{C}_2\text{H}_6}A_{\text{C}_2\text{H}_6} + f_{\text{C}_3\text{H}_8}A_{\text{C}_3\text{H}_8} + f_{\text{C}_2\text{H}_6\text{O}}A_{\text{C}_2\text{H}_6\text{O}} + f_{\text{CH}_3\text{OH}}A_{\text{CH}_3\text{OH}})}$$

$$\text{产物的时空产率} = \frac{\text{GHSV}}{22.4 \text{ L/mol}} \times V\%(\text{CO}_2) \times \text{CO}_2\text{转化率} \times \text{产物选择性}$$

2 结果与分析

2.1 LDHs 前驱体的结构

图 1(a) 是所制备 LDHs 前驱体的 XRD 图谱。 $\text{In}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{O}_y$ -LDHs、 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ -LDHs、 $\text{In}_{0.33}\text{Co}_{0.66}\text{O}_y$ -LDHs、 $\text{In}_{0.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_y$ -LDHs 这 4 种前驱体样品的 XRD 衍射图像均在 2θ 为 11.7° 、 23.4° 、 33.5° 、 59.2° 处出现 LDHs 的特征峰。此外, 样品中还出现了 Co(OH)_2 或 In(OH)_3 的特征峰, 如 Co-LDHs 和

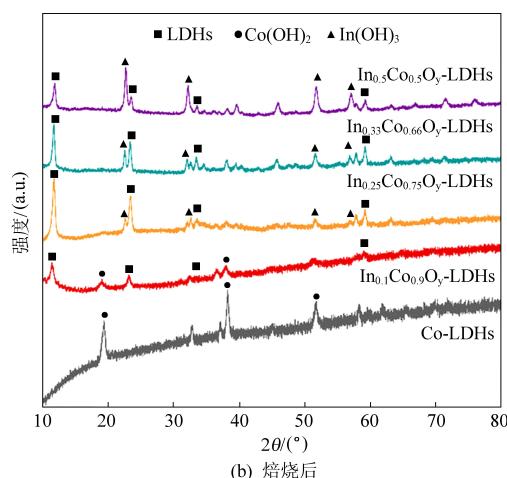


(a) 焙烧前

据均在反应开始后 2 h 时采样。

CO_2 转化率、产物选择性和时空产率 STY 计算如下 (f 表示色谱校正因子, A 表示该物质的峰面积)。

$\text{In}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{O}_y$ -LDHs 样品中 2θ 为 19.4° 、 38.2° 、 51.8° 处的衍射峰归属于 Co(OH)_2 (JCPDS: 51-1731)。其余样品中出现 2θ 为 22.5° 、 32.0° 、 51.6° 、 56.8° 处的衍射峰归属于 In(OH)_3 (JCPDS: 16-0161)。随着 In 含量的增加, Co(OH)_2 的衍射峰明显减弱, In(OH)_3 的衍射峰强度逐渐增强, 并出现 LDHs 的特征峰, 其中 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ -LDHs 和 $\text{In}_{0.33}\text{Co}_{0.66}\text{O}_y$ -LDHs 的 LDHs 特征峰最为明显, 但样品中仍有少量杂相的存在。



(b) 焙烧后

图 1 所制备的 LDHs 前驱体 XRD 图谱

Fig.1 XRD patterns of the prepared LDHs precursors

图 2(a)、(b) 选取了具有代表性的部分 $\text{In}_x\text{Co}_{1-x}\text{O}_y$ -LDHs 样品的 SEM 图像。 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ -LDHs 具有典型的片层状结构, 显示出直径为 $100 \sim 200 \text{ nm}$ 的六边形形状, 说明 LDHs 相的生成。与 XRD 结果相一致, 随着 In 含量的增加, 杂相逐渐增多, $\text{In}_{0.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_y$ -LDHs 虽然仍为片层状结构, 但其片层状结构变得不规则, 除了纳米片外, 还观察到了一些立方纳米晶体, 可以归因于过高的 In 比例导致 In(OH)_3 的生成。

上述结果表明, 实验成功制备了 $\text{In}_x\text{Co}_{1-x}\text{O}_y$ 的 LDHs 前驱体, 在所有样品中 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ -LDHs 具有最完美的 LDHs 结构, 但其中仍有少量杂相。

2.2 焙烧后催化剂的结构

选取了 In/Co 比例为 $1/3$ 的样品作为典型催化剂进行研究, 图 3 比较了共沉淀法制备的 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ 催化剂和以 LDHs 作为前驱体制备的 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ -LDHs 的 TG-DTA 曲线。从图中可以看出, 共沉淀法制备样品的 TG 曲线走势平缓, DTA

曲线中质量损失速率随温度变化不明显,而 In_{0.25}Co_{0.75}O_y-LDHs 的 TG 曲线有两处较为明显的质量损失,说明 In_{0.25}Co_{0.75}O_y-LDHs 在高温下受热分解的过程有两步。第一个失重阶段在温度 50~120 ℃之间,主要是由于样品失去其表面的吸附水和结晶水引起的,但样品仍旧具有 LDHs 特有的层

状结构,此阶段失重速率随温度变化不明显。第二个失重阶段在温度 120~160 ℃之间,此阶段失重速率明显加快,主要是 LDHs 层间—OH 和层间的—CO₃²⁻的脱除,意味着 LDHs 的层状结构遭到了破坏,受热分解,形成了 In 和 Co 的氧化物。

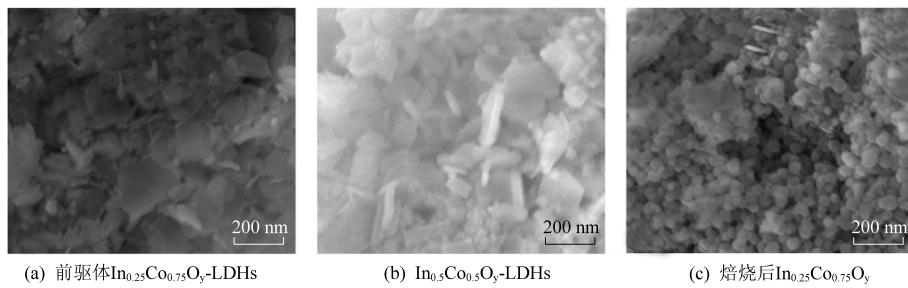


图 2 代表性催化剂 SEM 图

Fig.2 SEM image of representative catalyst

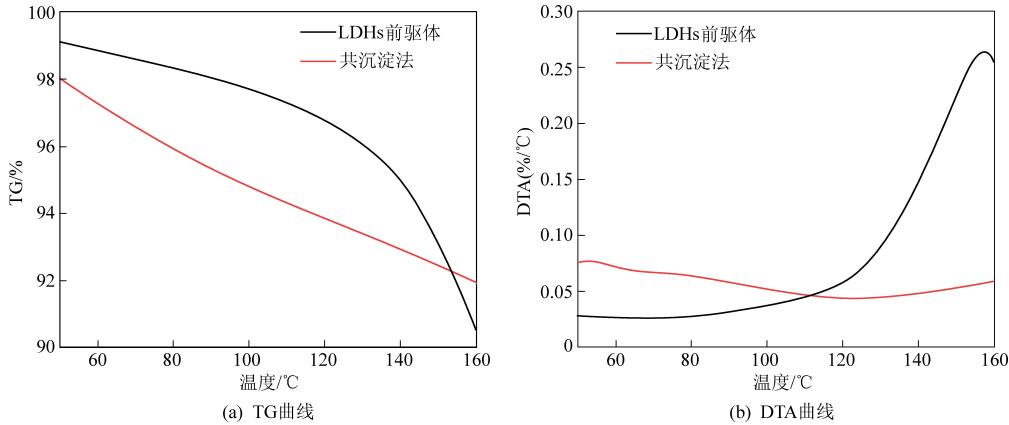


图 3 共沉淀法与 LDHs 作前驱体制备的 In_{0.25}Co_{0.75}O_y 的 TG-DTA 曲线

Fig.3 TG-DTA curves of In_{0.25}Co_{0.75}O_y prepared by co-precipitation and using LDHs as precursors

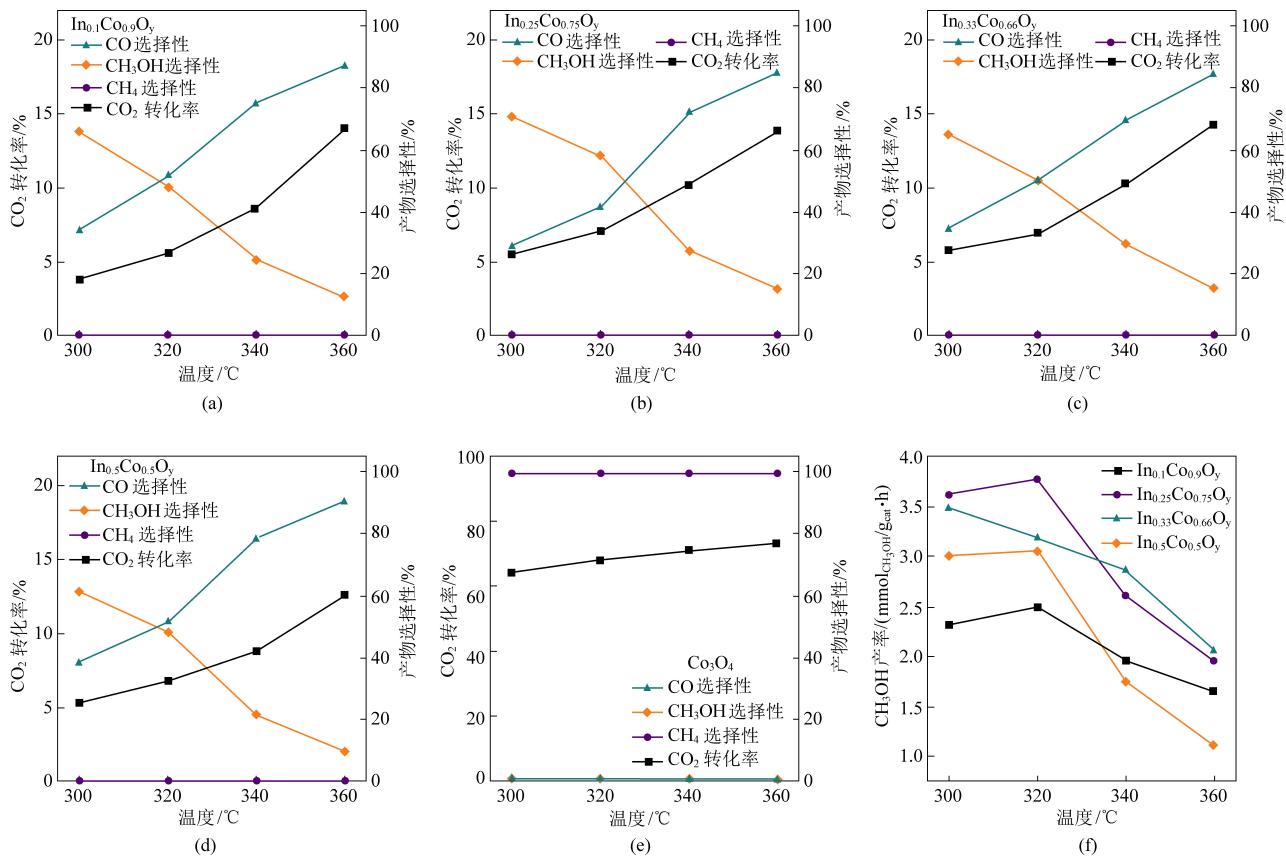
图 1(b)是焙烧后样品的 XRD 图谱,伴随着 LDHs 特征峰的消失,焙烧后的样品中均出现了 Co₃O₄ (JCPDS: 43-1003) 和 In₂O₃ (JCPDS: 06-0416) 的特征峰,表明焙烧后的 LDHs 前驱体已经完全转变为金属氧化物。4 种样品中 Co₃O₄ 的特征峰与标准卡片对比均向左偏移,而 In₂O₃ 的特征峰向右偏移,说明 In、Co 两种原子间有强烈的相互作用,可能相互掺杂到对方的晶格中。

图 2(c)是焙烧前与焙烧后的 In_{0.25}Co_{0.75}O_y 样品的 SEM 图。经过 500 ℃ 焙烧,In_{0.25}Co_{0.75}O_y-LDHs 样品的片层结构已经完全被破坏,形成了大小均一(直径约 50 nm)的球形金属氧化物晶粒,该结果与 XRD 所得的结论一致。

2.3 催化剂的 CO₂加氢性能评价

图 4 是不同 In/Co 比例的 In_xCo_{1-x}O_y 催化剂以及作为参照的 Co₃O₄ 催化剂的 CO₂加氢催化性

能,所有的样品都以 LDHs 为前驱体制得,反应条件为 P = 5.0 MPa, H₂ : CO₂(体积比) = 3 : 1, GHSV = 9 000 cm³/(g_{cat} · h)。所有的 In_xCo_{1-x}O_y 样品都可催化 CO₂加氢生成甲醇,随着温度的升高,CO₂转化率逐渐增高,甲醇选择性逐渐降低,副产物 CO 的选择性逐渐升高。值得注意的是在所有 In_xCo_{1-x}O_y 样品中,即使在高温(360 ℃)下,CH₄ 的选择性仍然被完全抑制,选择性不超过 1%,而在作为参照的 Co₃O₄ 催化剂上,CH₄ 的选择性可达 99%以上。图 4(f)是不同 In/Co 比例的 In_xCo_{1-x}O_y 催化剂的甲醇产率。可以看到,对于大多数样品,随着温度的升高,甲醇产率呈火山型曲线变化,在 320 ℃ 左右有最高的甲醇产率。在所有样品中,In_{0.25}Co_{0.75}O_y 有最好的 CO₂加氢制甲醇性能,其前驱体恰好也有最完美的 LDHs 结构。



注:CO₂转化率、产物选择性、产率,所有样品均以 LDHs 为前驱体制得;反应条件:P=5.0 MPa,H₂:CO₂(体积比)=3:1,GHSV=9 000 cm³/(g_{cat}·h)

图 4 不同 In/Co 摩尔比的 In_xCo_{1-x}O_y 催化剂与作为参照的 Co₃O₄ 催化剂的催化 CO₂ 加氢反应性能

Fig.4 Catalytic CO₂ hydrogenation performance of In_xCo_{1-x}O_y catalysts with different In/Co molar ratios and Co₃O₄ catalysts as a reference

图 5(a)比较了以 LDHs 作前驱体制备的 In_{0.25}Co_{0.75}O_y 和以共沉淀法制备的 In_{0.25}Co_{0.75}O_y 间 CO₂ 加氢的性能,反应条件为 P=5.0 MPa, H₂:CO₂(体积比)=3:1, GHSV=9 000 cm³/(g_{cat}·h)。可以很明显看到,以共沉淀法制备的催化剂参与反应的产物中存在大量 CH₄(20%),而在以 LDHs 作前驱体制备的催化剂参与的反应中,CH₄的生成则被完全抑制,选择性仅为 0.2%。相较于以共沉淀法制得的样品,以 LDHs 作前驱体的样品中甲醇的选择性也更高,可达约 70%,而在以共沉淀法制得的样品上仅为 18%。但对于 CO₂ 转化率,以 LDHs 为前驱体制备的样品(5.5%)则明显低于以共沉淀法制备的样品(16%)。

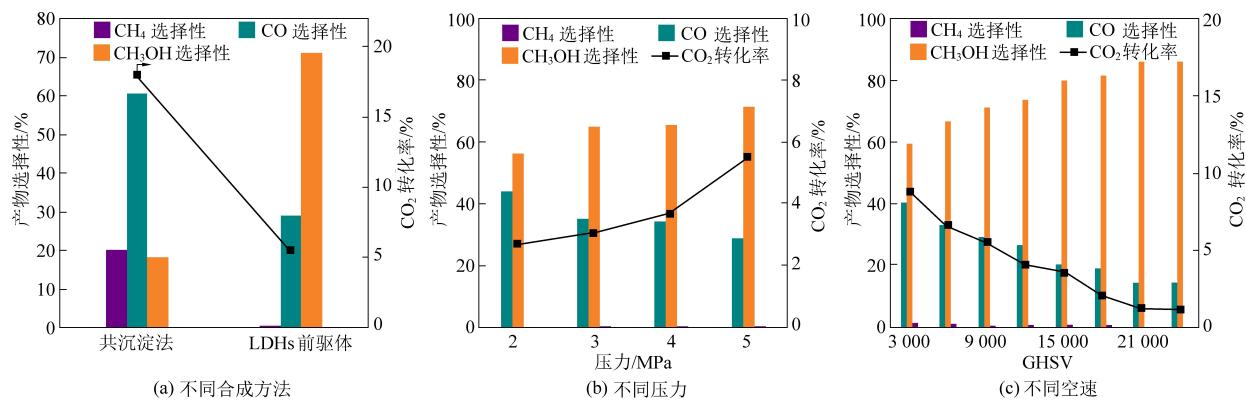
由上述结果可以总结,与传统共沉淀法相比,以 LDHs 作前驱体制备的 In_xCo_{1-x}O_y 催化剂,不论在较低空速或较高温度下,都可以很好的抑制副产物 CH₄ 的生成,但缺点是其 CO₂ 转化率较低。

实验还测试了以 LDHs 为前驱体制备的 In_{0.25}Co_{0.75}O_y 催化剂在不同条件下的 CO₂ 加氢性能。图

5(b)显示了 In_{0.25}Co_{0.75}O_y 催化剂在不同压力条件下的催化性能比较。随着压力的增高,CO₂转化率和甲醇选择性都随之上升,说明高压有利于 CO₂ 加氢制甲醇反应在催化剂上的进行。图 5(c)显示了不同空速对 In_{0.25}Co_{0.75}O_y 催化剂催化 CO₂ 加氢性能的影响,即使在非常低的空速下(3 000 cm³/(g_{cat}·h)),In_{0.25}Co_{0.75}O_y 催化剂上 CH₄ 的选择性仍保持在极低的水平(0.8%)。说明以 LDHs 作前驱体制得的 In_xCo_{1-x}O_y 催化剂可以很好地抑制 CH₄ 的生成。

2.4 催化剂的表面性质

催化剂的可还原性能通过 H₂-TPR 测定,如图 6(a)。以往研究表明 In₂O₃ 极难被还原^[11],将 In 元素引入到 Co₃O₄ 体系中可抑制 In_xCo_{1-x}O_y 中 Co₃O₄ 物种的还原,使还原温度向高温方向移动。催化剂在 250~350 °C 之间的低温还原峰可以归因于 Co₃O₄ 还原为 CoO, 高温还原峰则可归因于 CoO 还原为金属 Co。



注: 标准反应条件 $P=5.0 \text{ MPa}$, $T=300 \text{ }^\circ\text{C}$, $\text{H}_2 : \text{CO}_2$ 体积比 = 3 : 1, GHSV = 9 000 $\text{cm}^3 / (\text{g}_{\text{cat}} \cdot \text{h})$

图 5 不同条件下 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ 催化剂的 CO_2 加氢性能比较

Fig.5 Comparison of CO_2 hydrogenation performance of $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ catalyst under different conditions

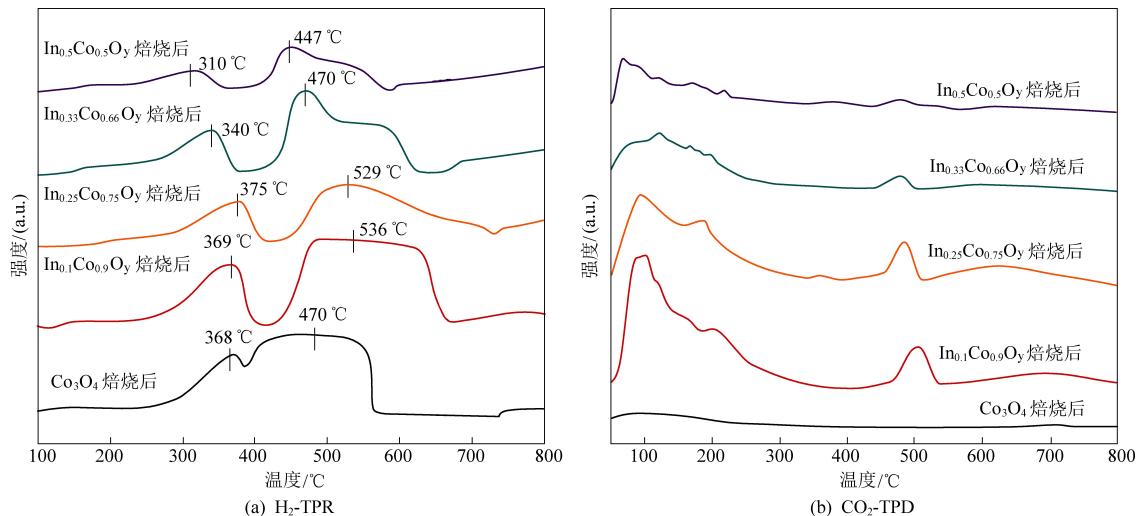


图 6 以 LDHs 作前驱体焙烧后制备的 $\text{In}_x\text{Co}_{1-x}\text{O}_y$ 催化剂图谱

Fig.6 H_2 -TPR and CO_2 -TPD of $\text{In}_x\text{Co}_{1-x}\text{O}_y$ catalyst prepared by calcination with LDHs as precursor

如图 6(b) 所示,采用 CO_2 -TPD 测定了焙烧后催化剂上 CO_2 的吸附能力,所有催化剂在 CO_2 吸附前先在 400 $^\circ\text{C}$ 下体积分数 20% 的 H_2/Ar 气氛中还原 2 h。在 Co_3O_4 上仅观察到了一个较弱的 CO_2 脱附峰, Co_3O_4 在高温 H_2 气氛下会被还原为金属 Co,而 CO_2 在金属 Co 上的吸附极弱。所有 $\text{In}_x\text{Co}_{1-x}\text{O}_y$ 催化剂都观察到了 3 个明显的脱附峰,其中 100 $^\circ\text{C}$ 左右的峰归因于物理吸附的 CO_2 , 190 $^\circ\text{C}$ 左右的峰归因于催化剂表面的中等吸附的 CO_2 。值得注意的是,在 500 $^\circ\text{C}$ 左右出现一个大的脱附峰,该脱附峰可归因于吸附在还原重构后的表面 In_2O_3 上的 CO_2 。与 Co_3O_4 相比,所有 $\text{In}_x\text{Co}_{1-x}\text{O}_y$ 催化剂均显示出更多的 CO_2 吸附,且脱附温度随着 In 含量增加呈下降趋势,说明在 In 含量较少时, In_2O_3 在表面上的颗粒更小,可能形成更多 In/Co 界面,而 CO_2 在界面上的吸附可能更加牢固。对于吸附在重构后的表面 In_2O_3 上的 CO_2 脱附峰

(500 $^\circ\text{C}$ 附近), $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ 样品具有最大的脱附峰面积,而其催化 CO_2 加氢制甲醇的产率也最高,说明该吸附位点与 CO_2 加氢制甲醇反应有极大关联。 CO_2 的紧密吸附可能是在 LDHs 样品上 CO_2 转化率较低的原因。

3 结 论

本文聚焦于对 In_2O_3 催化剂进行改进和优化,试图解决 In_2O_3 上 CO_2 加氢转化率过低导致甲醇产率不足的问题。向 In_2O_3 体系中引入了 Co 元素,采用 LDHs 作为前驱体制备了一系列不同 In/Co 比的 $\text{In}_x\text{Co}_{1-x}\text{O}_y$ 催化剂并将其用于 CO_2 加氢制甲醇反应。对 $\text{In}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{O}_y$ -LDHs、 $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ -LDHs、 $\text{In}_{0.33}\text{Co}_{0.66}\text{O}_y$ -LDHs、 $\text{In}_{0.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_y$ -LDHs 这 4 种前驱体样品,所有样品都存在 LDHs 的层状结构,但在 $\text{In}_{0.1}\text{Co}_{0.9}\text{O}_y$ -LDHs 和 $\text{In}_{0.5}\text{Co}_{0.5}\text{O}_y$ -LDHs 中存在较多杂相, $\text{In}_{0.25}\text{Co}_{0.75}\text{O}_y$ -LDHs 样品具有最

完美的 LDHs 层状结构,但仍存在少量杂相,XRD 结果表明杂相主要为 In(OH)_3 和 Co(OH)_2 。LDHs 前驱体经过焙烧,层状结构被破坏,生成金属氧化物的纳米颗粒。

对催化剂进行了系统的 CO_2 加氢性能测试,结果表明,以 LDHs 为前驱体的催化剂可以有效抑制副产物 CH_4 的生成,即使在低空速或高温下, CH_4 选择性仍不超过 1%。但以 LDHs 作前驱体的催化剂的 CO_2 转化率较低。猜测原因可能是 CO_2 在 In/Co 界面上吸附得过于紧密。

本文探索了催化剂的合成新方法,实现了对副产物 CH_4 的抑制。考虑到 LDHs 结构高度可调变的特性,在以后的研究中可考虑替换层间阴离子,以及引入第三种金属元素等方法来优化催化剂的合成,为实现合成高活性高选择性的产甲醇催化剂提供一个可行的方向。

参 考 文 献

- [1] Friedlingstein P, O'Sullivan M, Jones M W, et al. Global carbon budget 2020 [J]. *Earth System Science Data*, 2020, 12: 3269–3340.
- [2] Pielke R A, Marland G, Betts R A, et al. The influence of land-use change and landscape dynamics on the climate system: Relevance to climate-change policy beyond the radiative effect of greenhouse gases [J]. *Philosophical Transactions of the Royal Society of London Series A: Mathematical, Physical and Engineering Sciences*, 2020, 360 (1797): 1705–1719.
- [3] Liu S, Wilkes A, Gao Q, et al. Contribution of different sectors to developed countries' fulfillment of GHG emission reduction targets under the first commitment period of the Kyoto Protocol [J]. *Environmental Science & Policy*, 2016, 61: 143–153.
- [4] Kar S, Kothandaraman J, Goepert A, et al. Advances in catalytic homogeneous hydrogenation of carbon dioxide to methanol [J]. *Journal of CO₂ Utilization*, 2018, 23: 212–218.
- [5] Bao J, Yang G, Yoneyama Y, et al. Significant advances in C1 catalysis: Highly efficient catalysts and catalytic reactions [J]. *ACS Catalysis*, 2019, 9 (4): 3026–3053.
- [6] Porosoff M D, Yan B, Chen J G. Catalytic reduction of CO_2 by H_2 for synthesis of CO, methanol and hydrocarbons: Challenges and opportunities [J]. *Energy & Environmental Science*, 2016, 9 (1): 62–73.
- [7] Wei W, Jinlong G. Methanation of carbon dioxide: An overview [J]. *Frontiers of Chemical Science and Engineering*, 2010, 5 (1): 2–10.
- [8] Rodriguez J A, Liu P, Stacioli D J, et al. Hydrogenation of CO_2 to methanol: Importance of metal-oxide and metal-carbide interfaces in the activation of CO_2 [J]. *ACS Catalysis*, 2015, 5 (11): 6696–6706.
- [9] Guo L, Sun J, Ge Q, et al. Recent advances in direct catalytic hydrogenation of carbon dioxide to valuable C_{2+} hydrocarbons [J]. *Journal of Materials Chemistry A*, 2018, 6 (46): 23244–23262.
- [10] Zhou W, Cheng K, Kang J, et al. New horizon in C1 chemistry: Breaking the selectivity limitation in transformation of syngas and hydrogenation of CO_2 into hydrocarbon chemicals and fuels [J]. *Chemical Society Reviews*, 2019, 48 (12): 3193–3228.
- [11] Martin O, Martin A J, Mondelli C, et al. Indium oxide as a superior catalyst for methanol synthesis by CO_2 hydrogenation [J]. *Angewandte Chemie International Edition*, 2016, 55 (21): 6261–6265.
- [12] Ye J, Liu C, Ge Q. DFT study of CO_2 adsorption and hydrogenation on the In_2O_3 surface [J]. *The Journal of Physical Chemistry C*, 2012, 116 (14): 7817–7825.
- [13] Yang B, Li L, Jia Z, et al. Comparative study of CO_2 hydrogenation to methanol on cubic bixbyite-type and rhombohedral corundum-type indium oxide [J]. *Chinese Chemical Letters*, 2020, 31 (10): 2627–2633.
- [14] Sun K, Fan Z, Ye J, et al. Hydrogenation of CO_2 to methanol over In_2O_3 catalyst [J]. *Journal of CO₂ Utilization*, 2015, 12: 1–6.
- [15] Dostagir N H M D, Thompson C, Kobayashi H, et al. Rh promoted In_2O_3 as a highly active catalyst for CO_2 hydrogenation to methanol [J]. *Catalysis Science & Technology*, 2020, 10 (24): 8196–8202.
- [16] Sun K, Rui N, Zhang Z, et al. A highly active Pt/ In_2O_3 catalyst for CO_2 hydrogenation to methanol with enhanced stability [J]. *Green Chemistry*, 2020, 22 (15): 5059–5066.
- [17] Jia X, Sun K, Wang J, et al. Selective hydrogenation of CO_2 to methanol over Ni/ In_2O_3 catalyst [J]. *Journal of Energy Chemistry*, 2020, 50: 409–415.
- [18] Frei M S, Mondelli C, Garcia-Muelas R, et al. Atomic-scale engineering of indium oxide promotion by palladium for methanol production via CO_2 hydrogenation [J]. *Nature Communications*, 2019, 10 (1): 1–11.
- [19] Jiang H, Lin J, Wu X, et al. Efficient hydrogenation of CO_2 to methanol over Pd/ In_2O_3 /SBA-15 catalysts [J]. *Journal of CO₂ Utilization*, 2020, 36: 33–39.
- [20] Han Z, Tang C, Wang J, et al. Atomically dispersed Ptⁿ⁺ species as highly active sites in Pt/ In_2O_3 catalysts for methanol synthesis from CO_2 hydrogenation [J]. *Journal of Catalysis*, 2021, 394: 236–244.
- [21] Sun K, Rui N, Zhang Z, et al. A highly active Pt/ In_2O_3 catalyst for CO_2 hydrogenation to methanol with enhanced stability [J]. *Green Chemistry*, 2020, 22 (15): 5059–5066.
- [22] Yao L, Shen X, Pan Y, et al. Synergy between active sites of Cu-In-Zr-O catalyst in CO_2 hydrogenation to methanol [J]. *Journal of Catalysis*, 2019, 372: 74–85.
- [23] Jia X, Sun K, Wang J, et al. Selective hydrogenation of CO_2 to methanol over Ni/ In_2O_3 catalyst [J]. *Journal of Energy Chemistry*, 2020, 50: 409–415.

- [24] Rui N, Zhang F, Sun K, et al. Hydrogenation of CO₂ to Methanol on a Au^{δ+}-In₂O_{3-x} Catalyst [J]. ACS Catalysis, 2020, 10 (19): 11307–11317.
- [25] Bavykina A, Yarulina I, Al Abdulghani A J, et al. Turning a methanation Co catalyst into an In-Co methanol producer [J]. ACS Catalysis, 2019, 9 (8): 6910–6918.
- [26] Zhang G, Zhang X, Meng Y, et al. Layered double hydroxides - based photocatalysts and visible - light driven photodegradation of organic pollutants: A review [J]. Chemical Engineering Journal, 2020, 392: 123684.
- [27] Li C, Chen Y, Zhang S, et al. Ni-In intermetallic nanocrystals as efficient catalysts toward unsaturated aldehydes hydrogenation [J]. Chemistry of Materials, 2013, 25 (19): 3888–3896.